



**IFB EIGENSCHENK
UNABHÄNGIG DENKEN
NACHHALTIG BERATEN**

BRANDSCHUTZINGENIEUR/-IN

Mit über 100 Mitarbeitern ist die IFB Eigenschenk nicht nur vom Hauptsitz in Deggendorf, sondern auch von unseren verschiedenen Standorten als unabhängiger Ingenieurdienstleister tätig.

Was wir Ihnen bieten:

- Sehr interessante, komplexe und fachübergreifende Baumaßnahmen
- Individuelle Weiterbildung zur Vertiefung Ihrer fachlichen und persönlichen Kompetenzen
- Ein kompetentes und sympathisches Team
- Vielfältige Entwicklungsmöglichkeiten in einem stetig wachsenden Unternehmen
- Eine leistungsgerechte Vergütung

Ihre Aufgaben:

- Entwicklung von Brandschutz- und Evakuierungskonzepten
- Erstellen von Brandschutzgutachten und Feuerwehrbedarfsplänen
- Projektleitung und -koordination
- Grundlagenermittlung, Bestandsaufnahme vor Ort sowie baubegleitende Qualitätskontrolle
- Beratung von Bauherren und Architekten
- Betreuung der Projekte vom Angebot bis zur Rechnungslegung, Kundenbetreuung

Ihr Profil:

- Ein abgeschlossenes Studium im Bereich Bauingenieurwesen oder Architektur, Zusatzausbildung im Bereich Brandschutz
- Berufserfahrung als Brandschutzingenieur bzw. Sachverständiger
- Eine gute mündliche und schriftliche Ausdrucksweise
- Selbstständige Arbeitsweise und aktive Teamfähigkeit

Jetzt sind SIE dran! Besuchen Sie uns unter www.eigenschenk.de und bewerben Sie sich unter der E-Mail-Adresse bewerbung@eigenschenk.de mit der Referenznummer P1804-29.